



\* Unidades en milímetros

Material: Fundición de hierro dúctil grafito esferoidal  
 Clase de Carga: EN124 - D400 - Trafico Pesado 40 TON  
 Revestimiento: Pintura bituminosa negra  
 Área de Interior de luz libre: 1190x695 mm / 46.8"x27.3"  
 Área Exterior: 1330x832mm / 52.3"x32.7"  
 Norma de Calidad: ISO1083 - 1987 Grado 500/7



10 AÑOS

CAJA RECTANGULAR  
ELECTRICO



ventas@fucasapanama.com  
 Tel. 266-4288 / 2660516