



* Unidades en milímetros

Material: Fundición de hierro dúctil grafito esferoidal
 Clase de Carga: EN124 - D400 - Trafico Pesado 40 TON
 Revestimiento: Pintura bituminosa negra
 Área de Interior de luz libre: 1190x695 mm / 46.8"x27.3"
 Área Exterior: 1330x832mm / 52.3"x32.7"
 Norma de Calidad: ISO1083 - 1987 Grado 500/7



10 AÑOS

CAJA RECTANGULAR
 ELECTRICO



ventas@fucasapanama.com

Tel. 266-4288 / 2660516